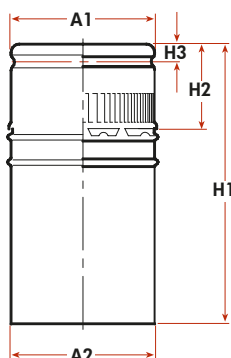


# Datenblatt

BVS 30 x 60 mm Aluminiumschraubverschluss

<b>Werkstoff</b>	Tiefziehfähiges Aluminium, Stärke 0,23 ±0,01mm	
<b>Dichtungen</b>	wahlweise:	ZINN-SARAN SARANEX SARANEX HIGH EVOH EPE
	Stärke	2,0 ±0,2 mm
	Lagerung	5°C – 35°C
	Luftfeuchtigkeit	30 – 80 %
<b>Innenseite</b>	hochwertiger Schutzlack	
<b>Außenseite</b>	Bedruckung nach Kundenwunsch bis zu 3 Farben im Offset- oder Siebdruck, mit Heißprägedruck oder Reliefprägungen (gefärbt oder ungefärbt)	
<b>Verschleißvorgaben Richtwerte</b>	Kopfdruck	1600 – 2000 N
	Ziehtiefe	1,6 mm –0,1 +0,2 mm
	Seitendruck-Gewin- derollen	90 – 130 N
	Seitendruck-Bördel- rollen	70 – 90 N
	Plungerdurchmesser	27,5 mm
<b>Öffnen</b>	Aufdrehmoment	0,8 – 1,8 Nm
<b>Ø Gewicht*</b>	1.000 Stk.	4,6 kg
	*Abhängig von der Lackierungsart und Dichtscheibe	
<b>Verpackung</b>	1.200 Stk. pro Karton 24.000 Stk. pro Palette	



Abmessungen und Toleranzen

<b>A1</b>	29,75 mm	±0,15 mm
<b>A2</b>	29,29 mm	±0,16 mm
<b>H1</b>	59,5 mm	±0,3 mm
<b>H2</b>	17,5 mm	±0,3 mm
<b>H3</b>	4,0 mm	±0,1 mm

**vinotwist**  
The secret of pure taste



07/2018

**BT-Watzke GmbH**  
Griesstraße 25  
8243 Pinggau, Österreich

+43 3339 22201-0  
+43 3339 22201-3  
office@bt-watzke.at

## Allgemeine Empfehlungen

für einen reibungslosen Ablauf

### 1. Prüfung der Leerflaschen:

Nur Neuglas verwenden! Mündungen der Flaschen auf Beschädigungen (Absplitterungen, Mündungsrisse, Mündungsgrad, Orangenhaut etc.) kontrollieren!

### 2. Einhaltung der Füllhöhe:

Die Füllhöhe ist am Rand bzw. Boden der Flasche oder am Datenblatt ersichtlich und muss eingehalten werden! Angabe bei 20°C z. B. 47 mm.

### 3. Prüfung der Verschleißmaschine:

Überprüfen Sie, ob der Kopf fest angeschraubt ist, alle beweglichen Teile leichtgängig sind, die Drehrichtung stimmt und alle Einstellungen laut Datenblatt vorgenommen wurden!

### 4. Optische Prüfung nach dem Verschließen:

Ziehtiefe muss vorhanden sein, Gewinde ausgeprägt, Bördelung tief genug und es dürfen keine optischen Beschädigungen ersichtlich sein.

### 5. Lagerung

Flaschen nach der Füllung 3 bis 5 Minuten stehend lagern.

### 6. Prüfung der Verschlussqualität:

Der Verschluss sollte sich von Hand leicht öffnen lassen. Überprüfen Sie, ob die Dichtscheibe richtig eingelegt und ein deutlicher Abdruck der Mündung zu erkennen ist.

### 7. Laufende Prüfung:

Eine optische und mechanische Überprüfung sollte ca. alle 30 Minuten wiederholt werden.

### 8. Nach der Füllung:

Angebrochene Verpackungen vor Lagerung dicht verschließen.

[www.bt-watzke.at](http://www.bt-watzke.at)