

vinotwist

The secret of pure taste

BVS 30 x 60 mm Drehverschluss

Werkstoff Tiefziehfähiges Aluminium
Stärke 0,23 ± 0,01 mm

Dichtungen wahlweise: ZINN-SARAN
SARANEX
EVOH
EPE

Stärke 2,0 ± 0,2 mm
Lagerung 5 °C – 35 °C
Luftfeuchtigkeit 30 – 80 %

Innenseite hochwertiger Schutzlack

Außenseite/Kopf Bedruckung nach Kundenwunsch bis zu 3 Farben
im Offset- oder Siebdruck, mit Heißprägedruck
oder Reliefprägungen (gefärbt oder ungefärbt)

**Verschleißvorgaben
Richtwerte**

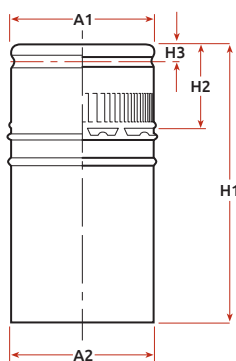
Kopfdruck	160 – 200 kg
Ziehtiefe	1,6 mm -0,1+0,2 mm
Seitendruck- Gewinderollen	9 – 13 kg
Seitendruck- Bördelrollen	7 – 9 kg
Plungerdurchmesser	27,5 mm

Öffnen Aufdrehmoment 0,8 – 1,8 Nm

Ø Gewicht* 1.000 Stk. 4,6 kg

*Abhängig von der Lackierungsart und Dichtscheibe

Verpackung 1.200 Stk. pro Karton
24.000 Stk. pro Palette



Abmessungen und Toleranzen

A1	29,75 mm	± 0,15 mm
A2	29,29 mm	± 0,16 mm
H1	59,5 mm	± 0,50 mm
H2	17,5 mm	± 0,30 mm
H3	4,0 mm	± 0,10 mm

Allgemeine Empfehlungen

Für die Verarbeitung von
Drehverschlüssen

1. Prüfung der Leerflaschen:

Nur Neuglas verwenden!
Mündungen der Flaschen auf
Beschädigungen (Absplitterungen,
Mündungsrisse, Mündungsgrad,
Orangenhaut etc.) kontrollieren!

2. Einhaltung der Füllhöhe:

Die Füllhöhe ist am Rand bzw. Boden
der Flasche oder am Datenblatt
ersichtlich und muss eingehalten
werden! Angabe bei 20°C z.B. 47 mm.

3. Prüfung der Verschleißmaschine:

Überprüfen Sie, ob der Kopf fest
angeschraubt ist, alle beweglichen
Teile leichtgängig sind, die Drehrich-
tung stimmt und alle Einstellungen
laut Datenblatt vorgenommen
wurden!

4. Optische Prüfung nach dem Verschließen:

Ziehtiefe muss vorhanden sein,
Gewinde ausgeprägt, Bördelung tief
genug und es dürfen keine optischen
Beschädigungen ersichtlich sein.

5. Lagerung:

Flaschen nach der Füllung 3 bis 5
Minuten stehend lagern.

6. Prüfung der Verschlussqualität:

Der Verschluss sollte sich von Hand
leicht öffnen lassen. Überprüfen Sie,
ob die Dichtscheibe richtig eingelegt
und ein deutlicher Abdruck der
Mündung zu erkennen ist.

7. Laufende Prüfung:

Eine optische und mechanische
Überprüfung sollte ca. alle 30
Minuten wiederholt werden.

8. Nach der Füllung:

Angebrochene Verpackungen vor
Lagerung dicht verschließen.



05/2020

BT-Watzke GmbH
Griesstraße 25
8243 Pinggau, Österreich

Tel.: +43 3339 22201-0
Fax: +43 3339 22201-3
E-Mail: office@bt-watzke.at

www.bt-watzke.at